

No. i 78/DAS/16

DATA:25/01/2016

LAUDO PERICIAL (Individual)
CARACTERIZAÇÃO DA INSALUBRIDADE E/OU PERICULOSIDADE
(Decreto 97.458 de 15/01/89)

Nome do (a) Valério de Oliveira Quadros
SIAPE: 1455707

QUADRO RESUMO

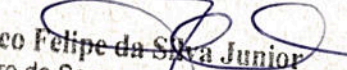
Local de Exercício ou Tipo de Trabalho Realizado	Agente nocivo à saúde ou Identificação do risco	Grau de Agressividade		Adicional Concedido (%)		Medidas Corretivas
		Limite Tolerância e Tempo de Exposição	Medição e Tempo de Exposição	Insalubre	Periculoso	
MECÂNICA	Hidrocarbonetos aromáticos e alifáticos	Qualitativo	Inerente a Função	20%	—	Ver anexo

DESCRIÇÃO BÁSICA DAS ATIVIDADES

- Manutenção de equipamentos: compressores de ar à pistão, bombas de vácuo, estufas, exaustores, moedores, autoclaves, capelas químicas, fluxo-laminares;
- Pintura: preparação de superfície: pintura com pincel ou pistola de ar comprimido utilizando verniz, tintas epóxi, esmalte sintético e PVA;
- Soldagem: preparação de superfície (decapagem, lixamento, desbaste, corte e escovação), soldagem de metais ferrosos e não ferrosos, utilizando aparelhos TIG, MIG, solda elétrica de eletrodo revestido, oxi-acetilênico, solda ponto.
- Usinagem: utilizando torno, fresadora e furadeira;
- Lubrificação de equipamentos utilizando graxas, óleos, desengripantes, sebo, grafite em pó e fluidos de corte;
- Lavagem de equipamentos utilizando água, detergentes, solventes químicos, óleo diesel, gasolina, com aplicação via pincel, lavadora de alta pressão e lavadora de peças;
- Vistorias, inspeções, ensaios não destrutivos (liquido penetrante, ultrassom, magna flux), instalação e avaliação dos equipamentos nos mais variados espaços da universidade: biotério, laboratórios e casa de máquinas;

ANEXO - MEDIDAS CORRETIVAS

- Instalar sistema de exaustão setor de pintura e solta;
- Redimensionar instalação elétrica sobre as bancadas;
- O uso de EPI deverá ser precedido de treinamento. Luvas, mascara e óculos de proteção, calçado e avental de segurança devem ser de uso contínuo em todas as atividades de manutenção como pintura, soldagem, limpeza e lubrificação de peças e equipamento.


Francisco Felipe da Silva Junior
Engenheiro de Segurança do Trabalho
MASIS 178122/SIAPE 1827716
DSST/DAS/SEGESPI/UFSC-UNIDADE SIASS



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
PRÓ-REITORIA DE ADMINISTRAÇÃO - PROAD
CAMPUS REITOR JOÃO DAVID FERREIRA LIMA - TRINDADE - CEP 88040-900 - FLORIANÓPOLIS / SC
TELEFONE +55 (48) 3721-6233
numa@contato.ufsc.br

DECLARAÇÃO
PARA FINS DE EMISSÃO DE LAUDO INDIVIDUAL DE INSALUBRIDADE/PERICULOSIDADE

Unidade: Prefeitura Universitária	
Departamento: Núcleo de Manutenção - NUMA	
Setor/Laboratório: Mecânica	
Função Gratificada ou Cargo de Direção: FG - 4	
Nome: Valério de Oliveira Quadros	
Cargo: Técnico em Mecânica	Jornada de trabalho: 40 horas
Descrição básica das atividades: <ul style="list-style-type: none">- Coordenar junto às técnicas do Setor de Mecânica as rotinas a serem executadas; planejar as atividades e a organização do serviço; avaliar o desempenho dos servidores; elaborar relatórios, laudos e documentos; planejar a aquisição de insumos do setor; auxiliar tecnicamente nas licitações de insumos e equipamentos; auxiliar na elaboração de termos de referencia para contratações de serviços e planejar escalas de férias e substituições;- Manutenção de equipamentos: compressores de ar à pistão, bombas de vácuo, moto-bombas, sopradores, compressores radiais, agitadores mecânicos, estufas, exaustores, moedores, autoclaves, capelas químicas, fluxo-laminares, serras-fita e macas de transporte de cadáveres, dobradeiras de papel, impressoras offset, fornos, estufas, centrifugas, máquinas cut-off, máquinas de ensaios mecânicos, máquinas operatrizes, como: torno, fresa, furadeira de bancada, etc;- Pintura: preparação de superfície (decapagem mecânica através de escovação, removedor pastoso, apassivante, lixamento, aplicação de conversor de ferrugem e fundos para pintura), pintura com pincel ou pistola de ar comprimido utilizando verniz, tintas epóxi, esmalte sintético e PVA;- Soldagem: preparação de superfície (decapagem, lixamento, desbaste, corte e escovação), soldagem de metais ferrosos e não ferrosos, utilizando aparelhos TIG, MIG, solda elétrica de eletrodo revestido, oxi-acetilênico, solda ponto. A soldagem é aplicada a diversos materiais, dentre eles, alumínio e suas ligas, ferro fundido, aços de baixo e alto carbono, aços liga, aços inoxidáveis, latão e bronze. Brasagem de terminais elétricos utilizando ligas de estanho/chumbo e brasagem com prata.- Transporte de equipamentos de pequeno porte;- Condução de veículo elétrico;	



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
PRÓ-REITORIA DE ADMINISTRAÇÃO - PROAD
CAMPUS REITOR JOÃO DAVID FERREIRA LIMA - TRINDADE - CEP 88040-900 - FLORIANÓPOLIS / SC
TELEFONE +55 (48) 3721-6233
numa@contato.ufsc.br

- Usinagem: utilizando torno, fresadora e furadeira;
- Lubrificação de equipamentos utilizando graxas, óleos, desengripantes, sebo, grafite em pó e fluidos de corte;
- Lavação de equipamentos utilizando água, detergentes, solventes químicos, óleo diesel, gasolina, com aplicação via pincel, lavadora de alta pressão e lavadora de peças;
- Desmontagem/montagem de equipamentos utilizando ferramentas manuais e elétricas, teste em equipamentos elétricos e eletromecânicos;
- Vistorias, inspeções, ensaios não destrutivos (líquido penetrante, ultrassom, magna flux), instalação e avaliação dos equipamentos nos mais variados espaços da universidade: biotério, laboratórios e casa de máquinas;
- Atividades administrativas e utilização de computador.

O servidor realiza atividades insalubres (com exposição permanente a riscos físicos e/ou químicos e/ou biológicos) por tempo igual ou superior a metade da jornada de trabalho mensal.

Data: 26/01/2016.

Assinatura do servidor: _____

Núcleo de Manutenção - UFSC
Valério de Oliveira Quadros
Valério de Oliveira Quadros
Téc. em Mecânica - Mat. 133870

Assinatura da chefia imediata: _____

Núcleo de Manutenção-UFSC

Janio Scheffer
Mat. 1157562

Assinatura e carimbo do diretor da unidade: _____

Núcleo de Manutenção-UFSC

Janio Scheffer
Mat. 1157562