

**No. i 82/DAS/16**

**DATA:25/01/2016**

**LAUDO PERICIAL (Individual)**  
**CARACTERIZAÇÃO DA INSALUBRIDADE E/OU PERICULOSIDADE**  
(Decreto 97.458 de 15/01/89)

**Nome do (a) Servidor(a): Eduardo de Oliveira**  
**IAPE: 2036228**

**QUADRO RESUMO**

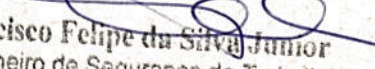
Local de Exercício ou Tipo de Trabalho Realizado	Agente nocivo à saúde ou Identificação do risco	Grau de Agressividade		Adicional Concedido (%)		Medidas Corretivas
		Limite Tolerância e Tempo de Exposição	Medição e Tempo de Exposição	Insalubre	Periculoso	
<b>MECÂNICA</b>	Hidrocarbonetos aromáticos e alifáticos	Qualitativo	Inerente a Função	20%	—	Ver anexo

**DESCRIÇÃO BÁSICA DAS ATIVIDADES**

- Manutenção de equipamentos: compressores de ar à pistão, bombas de vácuo, estufas, exaustores, moedores, autoclaves, capelas químicas, fluxo-laminares;
- Pintura: preparação de superfície: pintura com pincel ou pistola de ar comprimido utilizando verniz, tintas epóxi, esmalte sintético e PVA;
- Soldagem: preparação de superfície (decapagem, lixamento, desbaste, corte e escovação), soldagem de metais ferrosos e não ferrosos, utilizando aparelhos TIG, MIG, solda elétrica de eletrodo revestido, oxi-acetilênico, solda ponto.
- Usinagem: utilizando torno, fresadora e furadeira;
- Lubrificação de equipamentos utilizando graxas, óleos, desengripantes, sebo, grafite em pó e fluidos de corte;
- Lavagem de equipamentos utilizando água, detergentes, solventes químicos, óleo diesel, gasolina, com aplicação via pincel, lavadora de alta pressão e lavadora de peças;
- Vistorias, inspeções, ensaios não destrutivos (líquido penetrante, ultrassom, magna flux), instalação e avaliação dos equipamentos nos mais variados espaços da universidade: biotério, laboratórios e casa de máquinas;

**ANEXO - MEDIDAS CORRETIVAS**

- Instalar sistema de exaustão setor de pintura e solta;
- Redimensionar instalação elétrica sobre as bancadas;
- O uso de EPI deverá ser precedido de treinamento. Luvas, máscara e óculos de proteção, calçado e avental de segurança devem ser de uso contínuo em todas as atividades de manutenção como pintura, soldagem, limpeza e lubrificação de peças e equipamento.

  
**Francisco Felipe da Silva Junior**  
 Engenheiro de Segurança do Trabalho  
 MASI 178122/IAPE 1827716  
 DSST/DAS/SEGESP/UFSC-UNIDADE SIASS





SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA**  
**PRÓ-REITORIA DE ADMINISTRAÇÃO - PROAD**  
CAMPUS REITOR JOÃO DAVID FERREIRA LIMA - TRINDADE - CEP 88040-900 - FLORIANÓPOLIS / SC  
TELEFONE +55 (48) 3721-6233  
numa@contato.ufsc.br

**DECLARAÇÃO**  
**PARA FINS DE EMISSÃO DE LAUDO INDIVIDUAL DE INSALUBRIDADE/PERICULOSIDADE**

Unidade: Prefeitura Universitária	
Departamento: Núcleo de Manutenção - NUMA	
Setor/Laboratório: Mecânica	
Função Gratificada ou Cargo de Direção: Não	
Nome: Eduardo de Oliveira	
Cargo: Técnico em Mecânica	Jornada de trabalho: 40 horas
Descrição básica das atividades: <ul style="list-style-type: none"><li>- Manutenção de equipamentos: compressores de ar à pistão, bombas de vácuo, moto-bombas, sopradores, compressores radiais, agitadores mecânicos, estufas, exaustores, moedores, autoclaves, capelas químicas, fluxo-laminares, serras-fita e macas de transporte de cadáveres, dobradeiras de papel, impressoras offset, fornos, estufas, centrifugas, máquinas cut-off, máquinas de ensaios mecânicos, máquinas operatrizes, como: torno, fresa, furadeira de bancada, etc;</li><li>- Pintura: preparação de superfície (decapagem mecânica através de escovação, removedor pastoso, apassivante, lixamento, aplicação de conversor de ferrugem e fundos para pintura), pintura com pincel ou pistola de ar comprimido utilizando verniz, tintas epóxi, esmalte sintético e PVA;</li><li>- Soldagem: preparação de superfície (decapagem, lixamento, desbaste, corte e escovação), soldagem de metais ferrosos e não ferrosos, utilizando aparelhos TIG, MIG, solda elétrica de eletrodo revestido, oxi-acetilênico, solda ponto. A soldagem é aplicada a diversos materiais, dentre eles, alumínio e suas ligas, ferro fundido, aços de baixo e alto carbono, aços liga, aços inoxidáveis, latão e bronze. Brasagem de terminais elétricos utilizando ligas de estanho/chumbo e brasagem com prata.</li><li>- Transporte de equipamentos de pequeno porte;</li><li>- Condução de veículo elétrico;</li><li>- Usinagem: utilizando torno, fresadora e furadeira;</li><li>- Lubrificação de equipamentos utilizando graxas, óleos, desengripantes, sebo, grafite em pó e fluidos de corte;</li><li>- Lavação de equipamentos utilizando água, detergentes, solventes químicos, óleo diesel, gasolina, com aplicação via pincel, lavadora de alta pressão e lavadora de peças;</li></ul>	



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA  
PRÓ-REITORIA DE ADMINISTRAÇÃO - PROAD**

CAMPUS REITOR JOÃO DAVID FERREIRA LIMA - TRINDADE - CEP 88040-900 - FLORIANÓPOLIS / SC  
TELEFONE +55 (48) 3721-6233  
numa@contato.ufsc.br

- Desmontagem/montagem de equipamentos utilizando ferramentas manuais e elétricas, teste em equipamentos elétricos e eletromecânicos;
- Vistorias, inspeções, ensaios não destrutivos (líquido penetrante, ultrassom, magna flux), instalação e avaliação dos equipamentos nos mais variados espaços da universidade: biotério, laboratórios e casa de máquinas;
- Atividades administrativas e utilização de computador.

O servidor realiza atividades insalubres (com exposição permanente a riscos físicos e/ou químicos e/ou biológicos) por tempo igual ou superior a metade da jornada de trabalho mensal.

Data: 26/01/2016.

Assinatura do servidor: \_\_\_\_\_

*Eduardo de Oliveira*

**Eduardo de Oliveira**  
NUMA/PU  
SIAPE 2036228  
TÉCNICO EM MECÂNICA

Assinatura da chefia imediata: \_\_\_\_\_

*Jorge Tessari*

**Jorge Tessari**  
Matrícula UFSC 189434  
SIAPE 2044636  
Técnico em Mecânica

Assinatura e carimbo do diretor da unidade: \_\_\_\_\_

Núcleo de Manutenção-UFSC

*Janil Schaffer*  
**Janil Schaffer**  
Mat. 1157562